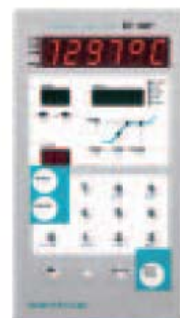




Контроллеры для печей





Наименование	TC 304	TC 504	TC 60 - 8	TC 507
Назначение	керамика лаборатории	керамика лаборатории теплообработка	керамика лаборатории теплообработка фьюзинг	керамика лаборатории теплообработка фьюзинг
Описание	Интуитивно ясный интерфейс – очень легкая работа; для мастерских, школ и хобби.	Высокофункциональный контроллер с удобным интерфейсом, отвечающий всем стандартам безопасности. Возможность 2- или 3-зонного управления. Удовлетворяет требованиям мастерских и лабораторий.	Высокофункциональный компактный контроллер с гибкой установкой программ, содержащих до 8 участков. Высочайшая степень безопасности и надежности при обработке стекла, металла, керамики.	Высокофункциональный контроллер с 30 участками, отвечающий всем стандартам безопасности и имеющий множество дополнительных функций. Возможность 2- или 3-зонного управления. Удовлетворяет требованиям мастерских и лабораторий, в том числе по фьюзингу.
Технические данные Точность настройки ЖК-дисплей задания ЖК-дисплей факт. температуры Дисплей единиц измерения Дисплей стадий обжига	0–1320°C с шагом 1°C 4 цифры 4 цифры • •	0–1320°C с шагом 1°C 6 цифр 6 цифр • •	0–1320°C с шагом 1°C 4 цифры 4 цифры – •	0–1320°C с шагом 1°C 6 цифр 6 цифр • •
Управление событиями Многозонное управление	– –	возможны; см. прайс-лист	– –	возможны; см. прайс-лист
Сообщения об ошибках Блокировка доступа Дисплей потребл. энергии Предотвращение перегрева	• – – •	• • • •	• – – •	• • • •
Возможность порта печати Программ Участков Время нагрева	– 5 2 0:00 – 9:59	• 10 2 0:00– 99:59	– 15 8 0:00 – 10:00	• 80 30 0:00– 99:59
1-ая скорость нагрева Точка переключения 1-ое время выдержки	1–999°C/час, макс. 20 – 1320°C –	1–999°C/час 20 – 1320°C 0:00– 99:59	20–1320°C/час, макс. 20 – 1320°C 0:01 – 10:00	1– 999°C /час 20 – 1320°C 0:00– 99:59
2-ая скорость нагрева 2-ое время выдержки Скорость охлаждения	1– 999°C /час 0:00–9:59 час, пост. 1–999°C /час	1–999°C /час 0:00– 99:59 час 1–999°C /час	20 – 1320°C /час 0:00 – 10:00 час, пост. 20 – 1320°C /час	1–999°C /час 0:00– 99:59 час 1–999°C /час
Габариты (ш х д х в), мм Вес	110 x 220 x 60 1100 г	110 x 220 x 60 1100 г	65 x 110 x 60 700 г	110 x 220 x 60 1100 г



Наименование	TR 704	TR 704 C	TR 704 C-USB
Технические данные	S7-300 BlueMode	S7-300 BlueMode	S7-300 Color USB
Размер дисплея	5,7"	5,7"	5,7"
Тип дисплея	Сенсорная панель	Сенсорная панель	Сенсорная панель
Серый дисплей	•	•	–
Цветной дисплей	–	–	•
Интервал настройки. 0 – 1400°C	•	•	•
Диагностика ошибок	•	•	•
Ввод значений реального времени	•	•	•
Число зон управления	3	3	3
Программ обжига	10	10	10
Число сегментов обжига	25	25	25
Дополнительные выходы управления вентиляцией и т.п.	2	2	2
Меню актуальных значений	•	•	•
Меню процесса обжига	•	•	•
Дисплей состояния клапанов/вентиляции	•	•	•
Архивирование данных по USB-порту	–	–	•

Контроллеры TR 704

Мы разработали эти контроллеры на основе **Siemens S7-300 SPS** (system-programmable control); он содержит процессор, удовлетворяющий всем требованиям, возникающим в процессах тепловой обработки в наших печах. Этот термопроцессор успешно используется как стандартный контроллер в печах с выкатным подом.

Всё управление контроллером осуществляется с помощью сенсорной панели, расположенной на крышке контроллера. С помощью этого дисплея Вы можете вводить, просматривать и редактировать все параметры процесса, вызывать и запускать программы. Во время выполнения программы Вы можете контролировать все данные, относящиеся к обжигу, одним взглядом на дисплей актуальных значений. Кроме абсолютно точного регулирования обжига, Вы можете настроить различные функции, например, прямое управление системой охлаждения, клапанами выпуска, дверями и вагонеткой.

И, конечно, Вы можете организовать выходной сигнал для управления другими параметрами обжига. Для более комфортабельной работы стандартный серый дисплей может быть заменен на цветной.

Дополнительная возможность – сохранение данных по USB-соединению. Это позволяет легко отправить данные на компьютер для их дальнейшего анализа, например, в MS-Excel.

Контроллер с USB поставляется с цветным дисплеем.

Безусловно, эти контроллеры можно сконфигурировать для управления любым процессом тепловой обработки.

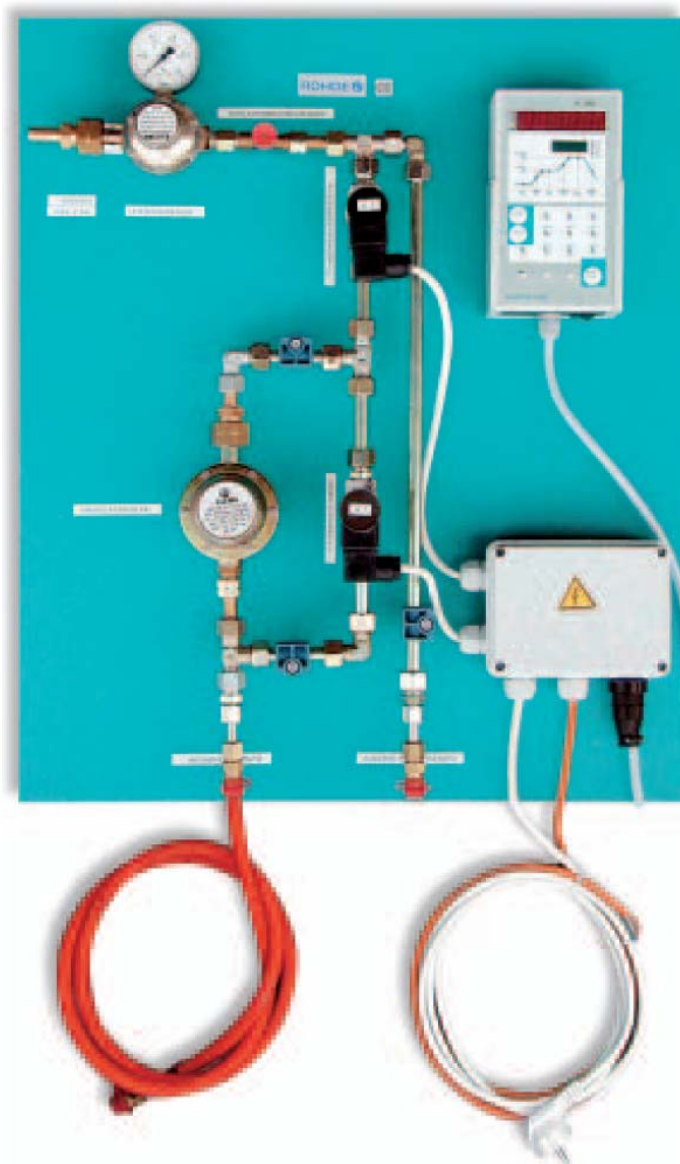
Вы ищете совершенное решение – обращайтесь к нам. Мы будем рады предложить Вам наш вариант решения.

С этим комплектом газовой автоматики и контроллером TC 504 (или TC 507) Вы можете управлять режимом обжига Вашей печи, наблюдать за ходом обжига, получая воспроизводимые результаты.

Плавная установка минимума и максимума производительности обеспечивает оптимальную настройку на каждую индивидуальную печь, на каждый запрограммированный режим обжига.

Преимущества газовой автоматики:

- ⇒ Свободное программирование кривой обжига
- ⇒ Отключение горелки при достижении конца программы ("end")
- ⇒ Клапан безопасности автоматически отключит горелку в случае получения сигнала об ошибке от контроллера
- ⇒ Контрольный клапан для переключения с высокой на низкую нагрузку
- ⇒ Плавная установка минимума и максимума нагрузки
- ⇒ Защита от обрыва шланга
- ⇒ Возможность ручного управления в случае пропадания электричества
- ⇒ Устойчивый модуль для крепления на стене
- ⇒ Термопара Pt/PtRh 10%
- ⇒ Газовые разъемы по нормативам DVGW
- ⇒ Газовые соединения - 12 мм резьба
- ⇒ Быстроразъемное соединение горелки
- ⇒ Максимальная мощность - 80 кВт
- ⇒ Возможно оборудование для природного газа



Представитель в России



ООО «Хорсс»
г. Москва, ул. Верхняя Масловка, 18
Тел./факс +7 495 612-4031
<http://www.horss.ru>
e-mail: horss@horss.ru

Для получения подробной информации свяжитесь с нашим представителем, посетите наш веб-сайт или обращайтесь непосредственно к нам.

Helmut Rohde GmbH
Ried 9, D-83134 Prutting
Tel.: +49(0)8036/6749 76-10, Fax: -19
e-Mail: info@rohde-online.net
Internet: www.rohde-online.ru

Технические данные и размеры могут быть изменены при дальнейших разработках.